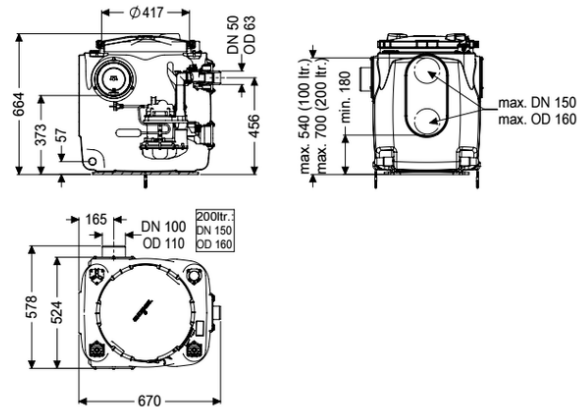


przepompownia Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, zabudowa wolnostojąca



Dane produktowe

Nr art.: 28512
GTIN: 4026092092873
Grupa Rabatowa: 20

Zalety

- Łatwa konserwacja bez użycia narzędzi
- Zbiornik urządzenia z PE, odporny na agresywne ścieki
- Z zaworem zwrotnym przewodu tłocznego

Opis

Gotowa do przyłączenia przepompownia do ścieków bez fekaliiów jest wyposażony w jedną lub dwie pompy zatapialną oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada otwartą komorę pompy. Zamknięcia jednoręczne umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów.

Wersja

typ urządzenia:

szer. ramy:

Ochrona przeciwzalewowa:

Pojedyncza jednostka

Przetłacznik pływakowy

zintegrowany

Cechy ogólne

Kolor:

Norma:

typ ścieków:

Sposób zabudowy:

Stan w momencie dostawy:

czarny

EN 12050-2

Ścieki bez fekaliiów

ustawienie swobodne

wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)

Mono

typ urządzenia:

Wymiary

Ciężar netto:	31,95 kg
Ciężar brutto:	31,95 kg
szer.:	530 mm
Wysokość:	650 mm
długość:	670 mm
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Wymiar opakowania:	dł.
Zbiornik/korpus	
Przewód tłoczny (DN):	50
Przewód tłoczny (DA):	63 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100
pojemność użytkowa:	25 l
pojemność zbiornika:	120 l
Cechy pokrywy	
typ pokrywy:	pokrywa
materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	fioletowy
Blokada pokrywy:	Zamknięcie szybkomocujące
Szczelność:	odporny na przenikanie zapachów
Przenośnik	
Sterowanie pompą:	GTF 1250
liczba pomp:	1
Ciężar:	10 kg
typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	5,4 A
dł. przewodu sieciowego pompy:	5 m
System samodiagnozy (SDS):	I
Klasa izolacji:	F
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 68 (3 m)
GPZ:	zintegrowany
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
maks. wydajność tłoczenia:	20 m ³ /h
maks. wys. podnoszenia:	11 m
Prędkość obrotowa:	2700 U/min
Pobór mocy P1:	1,3 kW
Pobór mocy P2:	0,8 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	10 mm
Sterowanie	
Włącznik ochrony silnika:	tak
Instrument do rozpoznania poziomu:	Przetłacznik pływakowy

typ pomiaru poziomu:
Częstotliwość sieciowa:
Napięcie robocze:
typ przyłącza:

mechaniczny
50 Hz
230 V
Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa