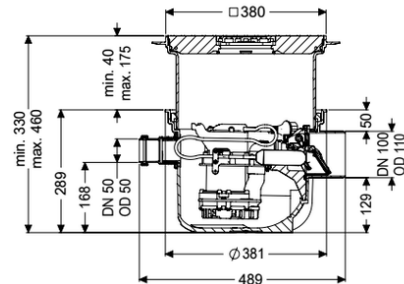


urządzenie przeciwzal. Pumpfix S DN 100, z czarną pokrywą



Dane produktowe

Nr art.: 280451S
GTIN: 4026092085516
Grupa Rabatowa: 10

Zalety

- Niezawodne odwadnianie w kierunku odwrotnym do kierunku przepływu zwrotnego
- Pompa do pracy ciągłej z wirnikiem z wolnym przełotem, zapewniająca najwyższe bezpieczeństwo pracy
- Urządzenie jest przystosowane do zabudowy w betonie wodoszczelnym

Opis

Urządzenie przeciwzalewowe do ścieków bez fekaliiów jest wyposażone w pompę i dwa mechaniczne zawory przeciwzalewowe, które samoczynnie zamykają się podczas przepływu zwrotnego.

W normalnym stanie woda odprowadzana jest przez naturalny spadek do kanału. Odprowadzanie ścieków do kanału w trakcie fazy przepływu zwrotnego odbywa się przez zintegrowaną pompę w kierunku odwrotnym do kierunku przepływu zwrotnego.

- z nasadą teleskopową do bezstopniowej regulacji wysokości i poziomu oraz z wbudowanym wpustem podłogowym
- urządzenie nadaje się do zabudowy w betonie wodoszczelnym, odporność na wodę gruntową – 3 m
- ochrona przeciwzalewowa wg EN 13564 typ 5
- w zestawie króćce DN 50 do dopływu i rury osłonowej na przewody elektryczne
- pompa do pracy ciągłej z wirnikiem z wolnym przełotem – najwyższe bezpieczeństwo użytkowania
- z przełącznikiem pływakowym do monitorowania poziomu

Wersja

Wskazówka dotycząca głębokości zabudowy:

Urządzenie jest przystosowane do zabudowy w betonie wodoszczelnym

przepustowość (l/s) z nadpiętrzeniem 20 mm:	1,6
Mechaniczne klapy zwrotne:	2
zabudowa urządzenia:	beton wodoszczelny

Cechy ogólne

Norma:	EN 13564
Wielkość nominalna (DN):	100
Średnica zewnętrzna (DA):	110 mm
typ ścieków:	Ścieki bez fekaliiów
Stan w momencie dostawy:	gotowy do przyłączenia
Ochrona przeciwzalewowa:	Typ 5

Wymiary

Ciężar netto:	10,8 kg
Ciężar brutto:	12,1 kg
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:	3000 mm
Wybranie, szer.:	600 mm
Wybranie, długość:	600 mm
Głębokość zabudowy:	330 - 460 mm
szer.:	380 mm
długość:	485 mm
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Wymiar opakowania:	dł.

Zbiornik/korpus

przyłączy przejścia kablowego (DN):	50
Wielkość nominalna dopływu (DN):	50

Cechy pokrywy

typ pokrywy:	pokrywa
materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	czarny
pokrywy, szer.:	366 mm
pokrywy, długość:	366 mm
funkcja wpustu:	tak
Blokada pokrywy:	Lock & Lift
Klasa obciążenia:	K 3 (EN 1253-1)
Długość ramy:	380 mm
Materiał ramy:	380 mm
maks. grubość podłogi :	16 mm
Kształt nasady:	Kwadratowa

Przenośnik

Sterowanie pompą:	GTF 500
liczba pomp:	1
Ciężar:	6 kg
typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	2,7 A

dł. przewodu sieciowego pompy:	5 m
System samodiagnozy (SDS):	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,91
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 68
GPZ:	zintegrowany
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
maks. wys. podnoszenia:	8 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	600 kW
Pobór mocy P2:	360 kW
Tryb roboczy:	S1
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Wolny przelot
Sterowanie	
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa