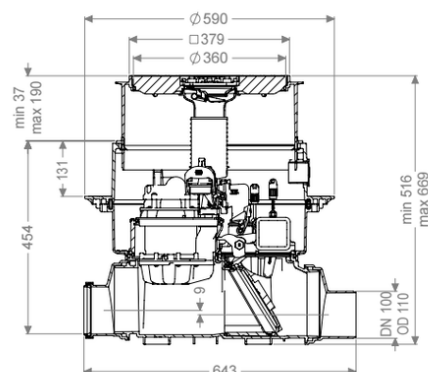


urządzenie przeciwzal. Pumpfix F DN 100, Płyta podłogowa, czarny



Dane produktowe

Nr art.: 24100S
GTIN: 4026092046524
Grupa Rabatowa: 30

Zalety

- Urządzenie przeciwzalewowe: wykorzystuje naturalny spadek do kanału, pompa pracuje tylko podczas przepływu zwrotnego
- Elastyczna zabudowa, dostępne różne pokrywy z funkcją wpustu przy zabudowie w płycie podłogowej
- Cicha praca i oszczędność energii

Opis

Urządzenie przeciwzalewowe klasy premium do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażone w pompę i system zamykania za pomocą silnika. W normalnym stanie przekrój rury jest otwarty. W przypadku przepływu zwrotnego system zamykania za pomocą silnika zostaje automatycznie zamknięty. Odprowadzanie w trakcie fazy przepływu zwrotnego odbywa się przez pompę ze zintegrowanym mechanizmem rozdrabniającym. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Wersja

Zamknięcie awaryjne:	tak
szer. ramy:	sterownik
Stopień ochrony sondy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Kłapy zwrotne napędzane silnikiem:	1

Cechy ogólne

Kolor:	czarny
Wielkość nominalna (DN):	100
Średnica zewnętrzna (DA):	110 mm

typ ścieków:	Ścieki zawierające fekalia
Sposób zabudowy:	zabudowa w płycie podłogowej
Stan w momencie dostawy:	wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)
maks. otwór na dopływ (DN):	Z-53.2-388
Typ silnika:	KSM 140
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Wymiary	
Ciężar netto:	29,2 kg
Ciężar brutto:	32 kg
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:	3000 mm
Wybranie, szer.:	750 mm
Wybranie, długość:	750 mm
Spadek:	9 mm
Głębokość zabudowy:	516 - 669 mm
Możliwość regulacji wysokości:	Nasada teleskopowa
szer.:	590 mm
długość:	642 mm
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Wymiar opakowania:	dł.
Zbiornik/korpus	
System:	Z króćcem bosym i kielichem
Cechy pokrywy	
typ pokrywy:	pokrywa z rusztem szczelinowym
materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	czarny
pokrywy, szer.:	366 mm
pokrywy, długość:	366 mm
funkcja wpustu:	tak
Blokada pokrywy:	Lock & Lift
Klasa obciążenia:	L 15 (EN 1253-1)
Syfon:	Multistop
Przenośnik	
Sterowanie pompą:	SPZ 1000
liczba pomp:	1
Ciężar:	10 kg
typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
Prąd znamionowy:	5,2 A
dł. przewodu sieciowego pompy:	5 m
System samodiagnozy (SDS):	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,97

Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 68 (3 m / 48 h)
GPZ:	zintegrowany
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
maks. wydajność tłoczenia:	11,5 m ³ /h
maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	1,2 kW
Pobór mocy P2:	0,69 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
typ przewodu przyłączeniowego silnika:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm ² mm ²
typ przewodu przyłączeniowego sondy:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm ² mm ²

Sterowanie	
czujnik alarmowy:	Sonda optyczna
Instrument do rozpoznania poziomu:	Sonda optyczna
typ pomiaru poziomu:	optyczny
Stopień ochrony sondy:	IP 54
Napięcie robocze:	230 V
typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
dł. przewodu sieciowego urządzenia sterującego:	1,4 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Złącze GSM:	tak
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
maks. dopuszczalna częstość załączeń:	Comfort