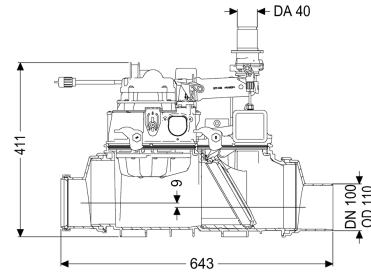
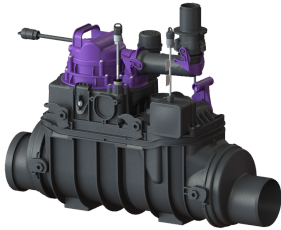


## Przepompownia przeciwałe. Ecolift DN 100, swobodny



### Dane produktowe

Nr art.: 21100  
 GTIN: 4026092046760  
 Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- Funkcja hybrydowa: wykorzystuje naturalny spadek do kanału, pompa pracuje tylko w przypadku przepływu zwrotnego
- Cicha praca i oszczędność energii
- Podwójne zabezpieczenie dzięki klapie zwrotnej i pętli przeciwwzalewowej

### Opis

Przepompownia przeciwałowa do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażona w pompę i system zamykania za pomocą silnika. W normalnym stanie przekrój rury jest otwarty i woda odprowadzana jest przez naturalny spadek do kanału. Przepływ zwrotny zostaje rozpoznany przez sondę optyczną i system zamykania za pomocą silnika zostaje automatycznie zamknięty. Odprowadzanie w trakcie fazy przepływu zwrotnego odbywa się przez przewód tłoczny, który transportuje ścieki powyżej poziomu zalewania do kanału. Otwór przyłączeniowy w korpusie do zabudowy w ziemi, z uszczelką do przewodu tłocznego i rury ochronnej na kablu. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

### Wersja

|  |                    |
|--|--------------------|
| Zamknięcie awaryjne:                                 | tak                |
| Uszczelka do przeprowadzenia przewodu rurowego (DN): | 50                 |
| Sterowanie pompą:                                    | Sterownik          |
| Stopień ochrony sondy:                               | IP 68 (3 m / 48 h) |
| Kłapy zwrotne napędzane silnikiem:                   | 1                  |

### Cechy ogólne

|  |  |
|--|--|
| Kolor:   | czarny   |
| Wielkość nominalna (DN):                                 | 100  |
| Średnica zewnętrzna (DA):                                | 110 mm   |
| Typ ścieków:   | Ścieki zawierające fekalia   |
| Sposób zabudowy:   | swobodny przewód kanalizacyjny   |
| Stan w momencie dostawy:                                 | wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia) |
| Aprobata:  | Z-53.2-487   |
| Typ silnika:   | KSM 140  |
| Stopień ochrony silnika:                                 | IP 68 (3 m / 48 h)   |
| <b>Wymiary</b>   |  |
| Ciężar netto:  | 20 kg  |
| Ciężar brutto:   | 25,5 kg  |
| Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:       | 2000 mm  |
| Spadek:  | 9 mm   |
| Długość:   | 642 mm   |
| Szerokość:   | 243 mm   |
| Wysokość:  | 405 mm   |
| Wymiar opakowania:                                       | dł.  |
| Wymiar opakowania:                                       | szer.  |
| Wymiar opakowania:                                       | wys.   |
| <b>Zbiornik/korpus</b>                                   |  |
| Ciśnienie nominalne (PN):                                | 6  |
| Przewód tłoczny (DA):                                    | 40 mm  |
| Wariant króćca:  | Z króćcem bosym i kielichem  |
| <b>Przenośnik</b>  |  |
| Pompa:   | SPZ 1000   |
| Liczba pomp:   | 1  |
| Ciężar, pompa:   | 10 kg  |
| Typ przyłącza:   | Wtyczka kodowana   |
| Prąd znamionowy:   | 5,2 A  |
| Klasa ochrony:   | I  |
| Klasa izolacji:  | F  |
| Współczynnik mocy Cos phi:                               | 0,97   |
| Stopień ochrony pompy:                                   | IP 68 (3 m / 48 h)   |
| Nadzór temperatury:                                      | zintegrowany   |
| Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): | 40 °C  |
| Maks. wydajność tłoczenia:                               | 11,5 m <sup>3</sup> /h   |
| Maks. wys. podnoszenia:                                  | 10 m   |
| Prędkość obrotowa:                                       | 2800 U/min   |
| Pobór mocy P1:   | 1,2 kW   |
| Pobór mocy P2:   | 0,69 kW  |
| Tryb roboczy:  | S3 - 50%   |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): | C 16 A                         |
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy:            | H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Typ wirnika:                                    | Mechanizm rozdrabniający       |
| Długość przewodu sieciowego pompy:              | 5 m                            |

#### Sterowanie

|   |                  |
|---|------------------|
| Sterownik:                                      | Comfort          |
| Pobór mocy w stanie czuwania:                   | 5 W              |
| Czujnik alarmowy:                               | Sonda optyczna   |
| Czujnik/Sonda poziomu:                          | Sonda optyczna   |
| Typ pomiaru poziomu:                            | optyczny         |
| Stopień ochrony sterownika:                     | IP 54            |
| Częstotliwość sieciowa:                         | 50 Hz            |
| Napięcie robocze:                               | 230 V            |
| Typ przyłącza:                                  | Wtyczka kodowana |
| Długość przewodu sieciowego sterownik:          | 1,4 m            |
| Kontakt bezpotencjałowy:                        | tak              |
| Złącze GSM:                                     | nie              |
| Złącze USB:                                     | nie              |
| Funkcja dziennika zdarzeń:                      | tak              |
| Wyświetlacz wielowierszowy:                     | tak              |
| Podtrzymywanie baterijne :                      | tak              |
| System samodiagnozy (SDS):                      | tak              |
| Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): | C 16 A           |