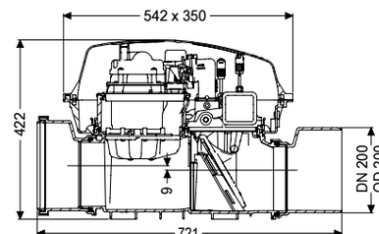


urządzenie przeciwzal. Pumpfix F DN 200, swobodny



Dane produktowe

Nr art.: 24200
GTIN: 4026092046517
Grupa Rabatowa: 30

Zalety

- Urządzenie przeciwzalewowe: wykorzystuje naturalny spadek do kanału, pompa pracuje tylko podczas przepływu zwrotnego
- Elastyczna zabudowa, dostępne różne pokrywy z funkcją wpustu przy zabudowie w płycie podłogowej
- Cicha praca i oszczędność energii

Opis

Urządzenie przeciwzalewowe klasy premium do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażone w pompę i system zamykania za pomocą silnika. W normalnym stanie przekrój rury jest otwarty. W przypadku przepływu zwrotnego system zamykania za pomocą silnika zostaje automatycznie zamknięty. Odprowadzanie w trakcie fazy przepływu zwrotnego odbywa się przez pompę ze zintegrowanym mechanizmem rozdrabniającym. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Wersja

Zamknięcie awaryjne:

szer. ramy:

Stopień ochrony sondy:

Kłapy zwrotne napędzane silnikiem:

tak

sterownik

IP 68 (3 m / 48 h)

1

Cechy ogólne

Kolor:

Wielkość nominalna (DN):

Średnica zewnętrzna (DA):

czarny

200

200 mm

Wskazówka dotycząca wielkości nominalnej:
typ ścieków:
Sposób zabudowy:
Stan w momencie dostawy:

hydraulicznie odpowiada DN 150
Ścieki zawierające fekalia
swobodny przewód kanalizacyjny
wstępnie zmontowany do montażu końcowego w
miejscu instalacji (pompy i czujniki do
zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie
sterownicze do podłączenia)
Z-53.2-388
KSM 140
IP 68 (3 m / 48 h)

maks. otwór na dopływ (DN):
Typ silnika:
Stopień ochrony pompy:

Wymiary

Ciężar netto: 20 kg
Ciężar brutto: 25,5 kg
Spadek: 9 mm
Głębokość zabudowy: 500 - 640 mm
długość: 720 mm
szer.: 350 mm
Wysokość: 422 mm
Wymiar opakowania: dł.
Wymiar opakowania: szer.
Wymiar opakowania: wys.

Zbiornik/korpus

System: Z króćcem bosym i kielichem

Cechy pokrywy

typ pokrywy: pokrywa ochronna
materiał pokrywy: Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy: przezroczysty
pokrywy, szer.: 350 mm
pokrywy, wys.: 165 mm
pokrywy, długość: 542 mm
Blokada pokrywy: Zamknięcie zatrzaskowe

Przenośnik

Sterowanie pompą: SPZ 1000
liczba pomp: 1
Ciężar: 10 kg
typ przyłącza: Wtyczka kodowana
Prąd znamionowy: 5,2 A
dł. przewodu sieciowego pompy: 5 m
System samodiagnozy (SDS): I
Klasa izolacji: F
Współczynnik mocy Cos phi: 0,97
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego: IP 68 (3 m / 48 h)
GPZ: zintegrowany
maks. temperatura tłoczonego medium (przy
pracy stałej): 40 °C
maks. wydajność tłoczenia: 11,5 m³/h

maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	1,2 kW
Pobór mocy P2:	0,69 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
typ przewodu przyłączeniowego silnika:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm ² mm ²
typ przewodu przyłączeniowego sondy:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm ² mm ²

Sterowanie

Sterownik:	Comfort
czujnik alarmowy:	Sonda optyczna
Instrument do rozpoznania poziomu:	Sonda optyczna
typ pomiaru poziomu:	optyczny
Stopień ochrony sondy:	IP 54
Napięcie robocze:	230 V
typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
dł. przewodu sieciowego urządzenia sterującego:	1,4 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Złącze GSM:	tak
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Prąd znamionowy:	5,2 A