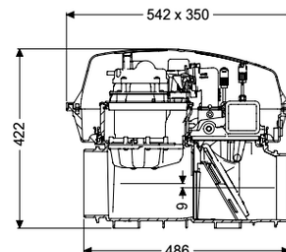
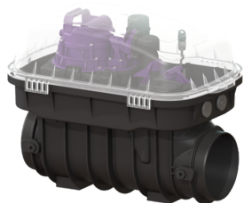


urządzenie przeciwzal. Pumpfix F bez króćca, swobodny



Dane produktowe

Nr art.: 24000
GTIN: 4026092053898
Grupa Rabatowa: 30

Zalety

- Urządzenie przeciwzalewowe: wykorzystuje naturalny spadek do kanału, pompa pracuje tylko podczas przepływu zwrotnego
- Elastyczna zabudowa, dostępne różne pokrywy z funkcją wpustu przy zabudowie w płycie podłogowej
- Cicha praca i oszczędność energii

Opis

Urządzenie przeciwzalewowe klasy premium do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażone w pompę i system zamykania za pomocą silnika. W normalnym stanie przekrój rury jest otwarty. W przypadku przepływu zwrotnego system zamykania za pomocą silnika zostaje automatycznie zamknięty. Odprowadzanie w trakcie fazy przepływu zwrotnego odbywa się przez pompę ze zintegrowanym mechanizmem rozdrabniającym. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Wersja

Zamknięcie awaryjne:

szer. ramy:

Stopień ochrony sondy:

Kłapy zwrotne napędzane silnikiem:

tak

sterownik

IP 68 (3 m / 48 h)

1

Cechy ogólne

Kolor:

typ ścieków:

Sposób zabudowy:

czarny

Ścieki zawierające fekalia

swobodny przewód kanalizacyjny

Stan w momencie dostawy:	wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)
maks. otwór na dopływ (DN):	Z-53.2-388
Typ silnika:	KSM 140
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Wymiary	
Ciężar netto:	20,5 kg
Ciężar brutto:	22 kg
Spadek:	9 mm
Głębokość zabudowy:	500 - 640 mm
długość:	542 mm
szer.:	350 mm
Wysokość:	422 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Zbiornik/korpus	
System:	Opcjonalnie
Cechy pokrywy	
typ pokrywy:	pokrywa ochronna
materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	przezroczysty
pokrywy, szer.:	350 mm
pokrywy, wys.:	165 mm
pokrywy, długość:	542 mm
Blokada pokrywy:	Zamknięcie zatrzaskowe
Przenośnik	
Sterowanie pompą:	SPZ 1000
liczba pomp:	1
Ciężar:	10 kg
typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
Prąd znamionowy:	5,2 A
dł. przewodu sieciowego pompy:	5 m
System samodiagnozy (SDS):	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,97
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 68 (3 m / 48 h)
GPZ:	zintegrowany
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
maks. wydajność tłoczenia:	11,5 m ³ /h
maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	1,2 kW

Pobór mocy P2:	0,69 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
typ przewodu przyłączeniowego silnika:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm ² mm ²
typ przewodu przyłączeniowego sondy:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm ² mm ²

Sterowanie

Sterownik:	Comfort
czujnik alarmowy:	Sonda optyczna
Instrument do rozpoznania poziomu:	Sonda optyczna
typ pomiaru poziomu:	optyczny
Stopień ochrony sondy:	IP 54
Napięcie robocze:	230 V
typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
dł. przewodu sieciowego urządzenia sterującego:	1,4 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Złącze GSM:	tak
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Prąd znamionowy:	5,2 A